

Brecon Vibrationstechnik GmbH, 50933 Colonia, Germania

Sistema di compattazione del calcestruzzo altamente moderno per il progetto relativo alla costruzione di un ponte in Nuova Zelanda

Il Ministero dei Trasporti neozelandese sta attualmente eseguendo alcuni lavori relativi alla costruzione di strade per migliorare il corridoio settentrionale intorno a Wellington. Una componente di questo progetto è un ampliamento della superstrada da MacKays a Peka Peka. Il cosiddetto progetto M2PP è realizzato da un consorzio, costituito dal Ministero dei Trasporti neozelandese e da diverse imprese di progettazione ed imprese edili specializzate. Si tratta di un modo completamente nuovo di eseguire un progetto che fissa nuovi standard per l'industria edile in Nuova Zelanda. La massima priorità è stata data a una compattazione efficiente del calcestruzzo e a un aspetto eccellente del calcestruzzo stesso.



Il progetto è realizzato da un consorzio, costituito dal Ministero dei Trasporti neozelandese e da diverse imprese di progettazione ed imprese edili specializzate.

Nel maggio 2014, Juan Pretorius, responsabile per gli elementi prefabbricati in calcestruzzo presso M2PP, si è informato sui

sistemi di compattazione del calcestruzzo presso Brecon e alcuni altri fornitori provenienti da diversi paesi. Fu subito chiaro che

la cassaforma per le supertravi a T del ponte, profonde 1825 mm e lunghe 40 m, sarebbero state prodotte in Cina.

Tra le diverse offerte, quella di Brecon si scostava nettamente dalle altre in due punti. Essa prevedeva il 25 % in meno di vibrator per uno stampo della stessa lunghezza e per lo stesso volume di calcestruzzo. Brecon offriva il proprio sistema di compattazione del calcestruzzo, altamente moderno, con vibratore SL, in cui tutti i vibrator funzionano nella cassaforma in modalità sincrona.

Si optò per il sistema di vibrazione SL di Brecon nel giro di poche settimane, dopo aver chiarito tutte le questioni tecniche. Brecon fornì un sistema di vibrazione ad alta frequenza con vibrator SL Brecon, sincroni, cassetta di distribuzione, armadio convertitore di frequenza, radiocomandato, e un display aggiuntivo per la frequenza.

Passarono alcuni mesi prima che il pesante apparecchio fosse pronto per la produzione in loco delle travi per il ponte.



Cassaforma prima delle modifiche



Cassaforma dopo le modifiche



Preparazione della colata della prima supertrave a T

Dopo l'installazione del sistema di vibrazione, M2PP informò Brecon su alcuni problemi, come per es. una sovracorrente pari a quattro volte il valore nominale nel vibratore. Tuttavia, grazie alle buone esperienze di collaborazione e comunicazione fu possibile risolverli rapidamente.

Brecon ricevette subito da M2PP tutte le informazioni necessarie per analizzare la situazione e prescrisse una "to-do-list" con le misure. Esse riguardavano, in particolare, la costruzione della cassaforma e la trasmissione conseguente delle forze di vibrazione alla costruzione in acciaio.

Juan Pretorius, responsabile per gli elementi prefabbricati in calcestruzzo, affermò:

"Noi abbiamo preso a cuore le raccomandazioni di Brecon e la corrente è scesa da 12 A a 3 A! Non potevamo credere che modifiche tanto piccole potessero avere effetti tanto grandi."

Per i due partner, Brecon e M2PP, è chiaro che sono stati lo scambio aperto di informazioni e la collaborazione molto lineare a consentire la soluzione immediata dei problemi.

Subito dopo la colata della prima trave, M2PP segnalò netti miglioramenti rispetto alle precedenti esperienze nella produzione degli elementi prefabbricati.

M2PP è ancora convinto del fatto che optare per Brecon come fornitore per il sistema di compattazione è stata la scelta giusta. La produzione della prima trave in calcestruzzo di qualità degna di nota lo ha confermato. Xabier Fresno, Project Manager presso Brecon e responsabile per il progetto M2PP, si è rallegrato del feedback di Juan Pretorius: "Ieri abbiamo colato la 3° trave e siamo estremamente soddisfatti della prestazione del vibratore esterno. Per la maggior parte dei membri del mio team di produzione era la prima volta che lavorava con vibrator esterni, la cui frequenza può essere adattata, e sono entusiasti del sistema. Possiamo lavorare il calcestruzzo in un modo che prima era impossibile. La superficie delle travi è molto buona e abbiamo ricevuto complimenti per l'eccellente aspetto visivo del calcestruzzo."

ALTRE INFORMAZIONI

M2PP Alliance
43 Ihakara St, Paraparaumu 5032, Nuova Zelanda
T +64 508 6277 4636
info@m2pp.co.nz, www.m2pp.co.nz



BRECON
smart vibration technology

BRECON Vibrationstechnik GmbH
Stolberger Straße 393, 50933 Colonia, Germania
T +49 221 9544270, F +49 221 9544277
info@brecon.de, www.brecon.de



Calcestruzzo & Prefabbricazione International

www.cpi-worldwide.com/subscription

AbbonateVi ora
online oppure per
email: subscription@ad-media.de



Le informazioni valgono la spesa: il vostro abbonamento a **C&PI**