

■ Brecon Vibrationstechnik GmbH, 50933 Colonia, Germania

Moderna tecnologia di compattamento presso la P.V. Prefabet, Polonia

L'azienda P.V. Prefabet ha allestito una nuova linea di produzione con casseforme per tubi e tavole vibranti a Krapkowice, Polonia. Dopo aver passato in rassegna attentamente le diverse tecniche di produzione, è stato scelto il sistema di

compattamento con i nuovi vibratori a ciclo sincrono (SL) di Brecon. La produzione è già stata ampliata più volte sfruttando altri vibratori SL e convertitori elettronici Brecon.

La scelta di utilizzare la tecnologia SL di Brecon è avvenuta dopo la visita al BAUMA 2004. Secondo il Sig. Joachim Amthor, responsabile dello stabilimento di Krapkowice, questa decisione si è rivelata azzeccata per almeno due ordini di motivi: grazie ai vibratori SL si è trovato un prodotto in grado di soddisfare perfettamente i requisiti della produzione. Le pro-

straordinariamente elevata. Al contempo, anche grazie alla semplicità d'uso del sistema, l'incidenza degli scarti si riduce praticamente a zero. Persino visitatori di altri stabilimenti rimangono sorpresi dal livello di qualità delle superfici facciavista prodotte.

A parere del Sig. Amthor l'alta qualità dei prodotti si evidenzia in particolare nel

Inizialmente gli operai del reparto produzione temevano che i vibratori elettrici non avrebbero resistito alle elevate sollecitazioni sviluppate nel processo di produzione. Tuttavia, dopo oltre un anno l'esperienza ha dimostrato il contrario. La sollecitazione con 2 cicli di produzione giornalieri e con successiva vaporizzazione che può durare anche parecchie ore viene gestita senza problemi dai vibratori esterni Brecon. Inoltre, i collaboratori responsabili della produzione valutano l'uso del sistema molto semplice. Si ottengono risultati eccezionali con estrema affidabilità. I vibratori elettrici esterni erano già noti dalle produzioni polacche precedenti; purtroppo il loro numero di giri non consentiva alcuna regolazione, causando continuamente molto rumore. Durante la distribuzione del calcestruzzo i vibratori SL partono inizialmente ad un numero di giri ridotto. Successivamente il numero di giri viene portato all'85% del valore massimo per la compattazione. A questi numeri di giri i vibratori SL offrono già un'energia di vibrazione che spesso con prodotti standard viene raggiunta solo con sforzi decisamente superiori. Pertanto, rispetto ai sistemi precedenti anche con queste impostazioni è possibile ottenere risultati eccellenti con inclusioni d'aria minime e uno sviluppo di rumore notevolmente inferiore.



Due cicli di produzione con più ore di vaporizzazione al giorno non sono un problema per i vibratori Brecon

messe fatte da Brecon in fiera sono state mantenute senza eccezioni. Brecon si è dimostrata un partner affidabile per P.V. Prefabet, collaborando intensamente con lei dalla fase di pianificazione fino alla messa in funzione.

In un paese come la Polonia, che nel confronto europeo si inserisce tra i paesi a basso reddito, l'investimento in una tecnologia finalizzata a migliorare la produttività ha dovuto essere meditato con estrema cautela. Tuttavia, i vantaggi nell'ambito della produzione hanno prevalso. Con i vibratori SL si ottiene una qualità prodotto

confronto con altri stabilimenti dell'azienda in cui la compattazione viene svolta ancora con vibratori interni. Lavorando con vibratori elettrici esterni il calcestruzzo viene compattato in modo perfettamente omogeneo. L'eventuale avaria di un vibratore, normalmente difficile da rilevare in esercizio, viene segnalata da una spia luminosa sulla cassetta di distribuzione. Un altro fattore positivo è il livello di rumore notevolmente inferiore rispetto ad altre tecniche di vibrazione, che ha dato modo di migliorare notevolmente anche il lato della sicurezza sul lavoro in quest'area.

Altre informazioni:



BRECON

BRECON Vibrationstechnik GmbH
 Scheidtweiler Str. 19
 50933 Köln, GERMANIA
 T +49 221 9544270
 F +49 221 9544277
 info@brecon.de
 www.brecon.de